

PRUEBA DE RESISTENCIA DE AISLAMIENTO A MOTORES Y TRANSFORMADORES

Datos Generales Del Equipo				Condiciones Ambientales Iniciales					
Transformador		Motor		Hora de Inicio: 10:28 AM	Hora de termino: 10:45 AM				
Tensión Nominal (Kv): 4160 V				Temperatura (°C): 28°	Humedad relativa (%): 29°				
Marca: WEG				Condiciones del tiempo: Soleado					
Capacidad: 850 HP				Criterios de Aprobación					
Tipo de enfriamiento: Aeroventilada TEFC				Motores: IEEE - 43 - 200					
				Transformadores: SOM 3531, Capitulo 3.					
Datos del Equipo de Prueba									
Marca: Megger				No. de Serie.					
Modelo MIT1525				Certificado de Calibración, Fecha y Folio:					
Verificación General									
Aislamiento:		OK		Terminales:		OK			
Aterrizamiento:				Etiquetado:		OK			
Adjuntar foto datos de placa:						Pruebas de fábrica:			
						¿Se cuenta con procedimiento de prueba?			
Tensión de Prueba (Ver tabla 100.1 de ANSI/NETA ATS-2013)				Valores de resistencia mínimos en transformadores: Ver tabla 3.1 de SOM 3531					
Tiempo	Motores				Transformadores				Notas:
	3 Fases unidas VS carcasa	Bobina A VS Bobina B (I)	Bobina B VS Bobina C (I)	Bobina C VS Bobina A (I)	Bobinado Prim. VS Bobinado Sec.	Bobinado Prim. VS Tanque	Bobinado Sec. VS Tanque		
15 Seg								(1) Medida de resistencia de aislamiento entre bobinas, se realiza separando en la placa de bornas todas las conexiones entre las distintas bobinas quedando principios y finales, seguidamente conectamos el borne positivo (+) del megger a uno de los principios de uno de los bobinados y el borne negativo (-) a otro principio distinto. Acto	
30 Seg	830	790	311						
45 Seg	560	1020	534						
1 Min	630	708	570						
2 Min	727	786	741						
3 Min	1080	670	611						
4 Min	1210	616	625						
5 Min	1310	760	660						

